

目 录

| | |
|--------------------------------|----|
| 1、项目概况..... | 1 |
| 2、验收依据..... | 2 |
| 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 | 2 |
| 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 | 3 |
| 2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定 | 3 |
| 3、工程建设情况..... | 3 |
| 3.1 地理位置及平面布置 | 3 |
| 3.2 建设内容 | 4 |
| 3.3 主要原辅材料及燃料 | 7 |
| 4、环境保护设施..... | 11 |
| 4.1 污染治理/处置设施 | 11 |
| 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况..... | 14 |
| 5、建设项目环境影响报告表的主要结论与建议及审批部门决定 | 15 |
| 5.1 建设项目环境影响报告表的主要结论与建议 | 15 |
| 5.2 审批部门审批决定 | 18 |
| 5.3 环评及环评批复落实情况 | 20 |
| 6、验收执行标准..... | 22 |
| 6.1 噪声排放执行标准 | 22 |
| 7、验收监测内容 | 22 |
| 7.1 噪声..... | 22 |
| 7.2 固体废物 | 23 |
| 7.3 环境管理检查内容 | 23 |
| 8、质量保证及质量控制..... | 23 |
| 8.1 监测分析方法 | 23 |

| | |
|----------------------|----|
| 8.2 监测仪器 | 23 |
| 8.3 人员资质 | 24 |
| 8.4 质量保证措施 | 24 |
| 9、验收监测结果..... | 25 |
| 9.1 生产工况 | 25 |
| 9.2 环境保护设施监测结果 | 26 |
| 10、验收监测结论及建议..... | 27 |
| 10.1 验收监测结论 | 27 |
| 10.2 建议 | 28 |

附件

附件 1 地理位置图

附件 2 厂区四周关系图

附件 3 环评批复

附件 4 固体危险废物安全处理协议

附件 5 固体危险废物处置合同

附件 6 固危废物管理制度

附件 7 固体危险废物安全处理协议

1、项目概况

西安嘉瀚机电科技有限公司是一家专门从事各种机电产品、液压产品生产的民营企业，公司位于西安西咸新区上林路以西，西安嘉瀚机电科技有限公司租用风润新能源设备有限公司（风润新能源设备有限公司已做过环评并通过陕西省环境保护厅环保竣工验收（批复文号：陕环批【2017】143号））厂区内南侧已建厂房用于生产设备，生产风电零件、电机零件及轨道零件。

项目于2017年1月取得了西咸新区丝路经济带能源金融贸易区经济发展局关于西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目备案的批复（能源金贸经发发[2017]3号），2017年12月信息产业部电子综合勘察研究院编制完成了西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目环境影响报告表，2018年1月2日取得陕西省西咸新区环保局关于《西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目环境影响报告表的批复》（陕西咸审服准〔2018〕1号）。

2018年1月，该项目开工建设，2018年4月，该项目建设完成，项目设计总投资为7852.1万元，其中环保投资18万元，环保投资占总投资的0.23%。项目实际总投资为7852.1万元，其中环保投资18万元，环保投资占总投资的0.23%。本项目租用风润新能源设备有限公司厂房。目前，该项目相应的环保设施建成并投入使用，主要生产设备及环保设施运转正常，基本具备竣工验收监测的条件。

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）中的规定，“建设项目需配套建设水、噪声或者固体废物污染防治设施的，新修改的《中华人民共和国水污染防治法》生效实施前或

者《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《中华人民共和国环境噪声污染防治法》修改完成前，应依法由环境保护部门对项目水、噪声或者固体废物污染防治设施进行验收”。根据“主席令（第七十号）《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国水污染防治法〉的决定》已由中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第十八次会议于 2017 年 6 月 27 日通过，自 2018 年 1 月 1 日起施行。”因此，本项目噪声及固体废物污染防治设施由陕西省西咸新区环境保护局进行验收。

受西安嘉瀚机电科技有限公司委托，陕西昌泽环保科技有限公司于 2018 年 8 月 31 日对西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目进行了现场踏勘，根据现场实际情况制定了监测方案，于 2018 年 9 月 3 日~4 日对西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目进行了现场监测，根据现场检查和监测结果编制本监测报告，为本项目竣工环境保护验收提供技术依据。

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

(1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；

(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；

(3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（1997 年 3 月 1 日起施行）；

(4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，(2005 年 4 月 1 日起施行)；

(5) 《建设项目环境保护管理条例》，(2017 年 10 月 1 日起施行)；

(6) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号)；

(7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告 2018 年第 9 号)；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

(1) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)；

(2) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)；

(3) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办〔2015〕113 号)

2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

(1)《西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目环境影响报告表》(信息产业部电子综合勘察研究院，2017 年 12 月)；

(2) 陕西省西咸新区环保局关于《西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目环境影响报告表的批复》(陕西咸审服准〔2018〕1 号)。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目租用风润新能源设备有限公司厂区内南侧厂房设置生产线，厂房位于风润新能源设备有限公司厂区内西南侧，占地面积 60347m²，

建筑面积 9340m²。风润新能源设备有限公司位于西咸新区上林路以西。项目用地东侧为厂区空地，隔上林路与西电工业园相望；南临连霍高速；西侧为空地，北侧为风润新能源设备有限公司生产厂房。具体地理位置见附图 1；项目四邻关系详见附图 2。

项目地理坐标为 109°12'0.7"，33°23'50.6"，租用厂房建筑面积 9340m²，结构形式为钢结构及框架结构，厂房规划为专业机械加工车间，分为加工区 1F 和办公区 3F（局部），加工区包括恒温检测、检验及精密加工，办公区包括办公室及会议室。

3.2 建设内容

项目租用风润新能源设备有限公司厂区内南侧原有厂房设置生产线，生产风电零件、电机零件及轨道零件。总建筑面积 9340m²。其中厂房建筑面积 7610m²；办公楼建筑面积 1730m²。

项目主要建设内容一览表见表 3-1；主要设备一览表见表 3-2。

表 3-1 项目主要建设内容

| 项目组成 | 环评要求建设内容 | | 实际建设情况 |
|------|----------|---|--------|
| 主体工程 | 联合厂房 | 厂房 建筑面积 7610m ² ，为轻型门式钢结构厂房。安装锯床、数控车床、铣床、钻床等机械加工设备，建设生产风电零件、电机零件及轨道零件的生产线。同时设置检测仪器，对产品精度进行检测。 | 与环评一致 |
| | 办公 | 建筑面积 1730 m ² ，3F，工作人员办公使用 | |
| 公用工程 | 供水 | 由市政自来水管网接入供给 | 与环评一致 |
| | 排水 | 生活污水处理前期依托风润新能源设备有限公司厂区现有50m ³ 化粪池，处理达标后风润新能源设备有限公司委托咸阳市南郊污水处理厂外运处理；后期待污水管网建成后，排入西咸新区第一污水处理厂。 | 与环评一致 |
| | 供电 | 由市政电网接入 | 与环评一致 |

| | | | |
|------|------|---|--|
| | 供暖 | 办公楼冬季供暖、夏季制冷采用分体空调 | |
| | 电信 | 电话、网络均可敷设到项目区域 | |
| 依托工程 | | 项目食堂、化粪池依托于厂区风润新能源公司 | 已签署合同 |
| 环保工程 | 污水处理 | 生活污水处理前期依托风润新能源设备有限公司厂区现有 50m ³ 化粪池，处理达标后风润新能源设备有限公司委托咸阳市南郊污水处理厂外运处理；后期待污水管网建成后，排入西咸新区第一污水处理厂。 | 依托风润新能源设备有限公司厂区现有 50m ³ 化粪池处理后排入污水管网，进入西咸新区第一污水处理厂。 |
| | 噪声处理 | 生产设备位于生产车间，噪声设备采取基础减振垫、厂房隔声等降噪措施。 | 与环评一致 |
| | 固废 | | 职工办公生活垃圾统一收集后交环卫部门处理。 |
| | | 零件拆包产生塑料袋、纸箱、钢材边角料等一般工业固体废物，统一收集后由物资回收部门处理。 | |
| | | 废润滑油、废切削液，属危险废物，按照危废收集要求收集后委托有资质单位安全处置。 | 利用风润新能源设备有限公司危废收集贮存间 |

表 3-2 主要生产设备一览表

| 序号 | 生产设备 | 型号 | 数量 |
|----|----------|---------------|-----|
| 1 | 立式加工中心 | | 2 台 |
| 2 | 立柱式悬吊臂 | | 1 台 |
| 3 | 金属带锯床 | | 1 台 |
| 4 | 加工中心 | 10T | 1 台 |
| 5 | 数控车床 | SK50P/1000 | 1 台 |
| 6 | 数控车床 | CY-K6150/1000 | 1 台 |
| 7 | 数控车床 | CAK63135n | 1 台 |
| 8 | 立车 | C5123 | 1 台 |
| 9 | 摇臂钻 | Z3080X25 | 1 台 |
| 10 | 铣床 | X5032B | 1 台 |
| 11 | 车床 | CW6180E/1000 | 1 台 |
| 12 | 定梁龙门加工中心 | XH2420 | 1 台 |
| 13 | 带锯床 | GZ4230 | 1 台 |

| | | | |
|----|-----------|--------------|-----|
| 14 | 摇臂万能铣 | X6325 | 2 台 |
| 15 | 普车 | CDE6150/2000 | 1 台 |
| 16 | 普车 | CY6150/2000 | 1 台 |
| 17 | 摇臂钻 | Z3050/16 | 1 台 |
| 18 | 万能外圆磨床 | ME1432A/1000 | 1 台 |
| 19 | 外圆磨床 | ME1332B/1000 | 1 台 |
| 20 | 龙起中原起重机 | 5T | 1 台 |
| 21 | 龙起中原起重机 | 10T | 1 台 |
| 22 | 旋涡式空压机 | AS230-20 | 1 台 |
| 23 | 数控金属带锯床 | GZ4230 | 1 台 |
| 24 | 空压机 | V-0.6/8 | 1 台 |
| 25 | 悬臂式起重机 | BZ/BX 型 | 1 台 |
| 26 | 台式钻床 | MODEL Z516 | 1 台 |
| 27 | 台式攻丝机 | SWJ-12 | 1 台 |
| 28 | 空压机 | Y112-2 | 1 台 |
| 29 | 空压机 | V-0.2/12.5 | 1 台 |
| 30 | 深孔镗普车 | C630-1 | 1 台 |
| 31 | 普车 | CS6140 | 1 台 |
| 32 | 数控车 | SK50P | 1 台 |
| 33 | 空压机 | LB9L | 1 台 |
| 34 | 空压机 | MOD.LS30L | 1 台 |
| 35 | 普车 | CW6180E/4000 | 1 台 |
| 36 | 加工中心 | VMC850 | 1 台 |
| 37 | 数控车 | SK50P/1000 | 1 台 |
| 38 | 精密数控滑块磨床 | SG-104PCL | 1 台 |
| 39 | 双端面铣 | ADX101 | 1 台 |
| 40 | 加工中心 | GX1000PLUS | 1 台 |
| 41 | 加工中心 | EHV850B | 1 台 |
| 42 | 加工中心 | EHV851B | 1 台 |
| 43 | 八刀位数控车 | CK5096 | 1 台 |
| 44 | 数控车 | SK50P/1M | 2 台 |
| 45 | 普车 | CS6150B/1M | 1 台 |
| 46 | 三坐标测量仪 | DAISY8106 | 1 台 |
| 47 | 立式升降台铣床 | X5032 | 2 台 |
| 48 | 数控立式升降台铣床 | XK5032 | 1 台 |
| 49 | 加工中心 | EHV850B-1 | 1 台 |
| 50 | 龙门式数控钻床 | XYB90 | 1 台 |
| 51 | 轮廓仪 | SP2200 | 1 台 |
| 52 | 数控车 | HK80 | 1 台 |
| 53 | 车钻 | CKZ5120E | 1 台 |
| 54 | 四轴深孔三坐标枪钻 | ZK2102/4*2 | 1 台 |

| | | | |
|----|--------|------------------------|-----|
| 55 | 加工中心 | XH715 | 1 台 |
| 56 | 加工中心 | VDL-850NEW | 3 台 |
| 57 | 数控插齿机 | P500s (101441) | 1 台 |
| 58 | 数控插齿机 | P500s (101439) | 1 台 |
| 59 | 立式数控车床 | PUMA V500M (101650) | 1 台 |
| 60 | 立式数控车床 | PUMA V500M (101646) | 1 台 |
| 61 | 立式数控车床 | PUMA V500M (101640) | 1 台 |
| 62 | 立式数控车床 | PUMA V500M (101641) | 1 台 |
| 63 | 加工中心 | EHB850B | 1 台 |
| 64 | 加工中心 | EHB851B | 1 台 |
| 65 | 机床夹具 | -- | 3 套 |
| 66 | 铣边机工装 | -- | 1 台 |
| 67 | 地牛 | 2.5-3T | 1 台 |
| 68 | 稳压器 | SVC-3-9KVA | 1 台 |
| 69 | 粗糙度测量仪 | -- | 1 台 |
| 70 | 卡盘 | V-224A11 | 1 台 |
| 71 | 影像测量仪 | FVM3020 | 1 台 |
| 72 | 空压机 | AS230-20 | 1 台 |
| 73 | 附着力测量仪 | F108-1D | 1 台 |
| 74 | 排屑机 | 链板 | 1 台 |

3.3 主要原辅材料及燃料

项目主要产品有：风电零件、电机零件及轨道零件。主要生产规模：风电零件年产 8.74 万件、轨道产品 1.59 万件、液压产品 7.4 万件。包括风电变桨轴、支撑环、扭力盘、钣金折弯零件、电机零件、齿环零件等。项目原辅材料用量及来源见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料耗量表

| 序号 | 原辅材料 | 年用量 | 型号 | 备注 |
|----|---------|-------|--|------------|
| 1 | 钢板 | 1800t | Q345D15mm-180mm | -- |
| 2 | 圆钢 | 400t | Q235D/BQ345D/B/42CrMo/40Cr NiMo φ15-φ300 | -- |
| 3 | 无缝钢管 | 40t | 20#/45#/Q235B/DQ345B/D φ30-φ377 | -- |
| 4 | 切削液 | 5t | -- | 桶装，置于原料存放区 |
| 5 | 润滑油 | 9t | -- | 桶装，置于原料存放区 |
| 6 | 包装用木箱 | 2t | -- | -- |
| 7 | 包装用塑料制品 | 2t | -- | -- |

3.4 水源及水平衡

3.4.1 给水

由市政系统提供水源，水质、水量均满足生产、生活和消防要求。

项目用水为工作人员生活用水和厂区绿化用水。项目工作人员 160 人，生活用水量 $5.6\text{m}^3/\text{d}$ ， $1400\text{m}^3/\text{a}$ 。绿化面积 18100m^2 ，绿化用水量 $3764\text{m}^3/\text{a}$ 。项目水平衡见图 1。

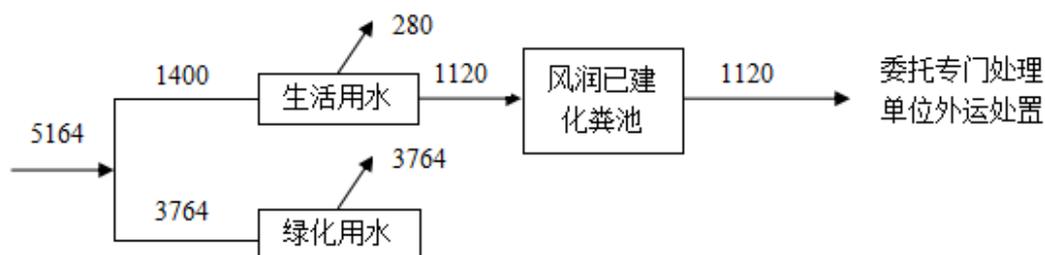


图 3-1 水平衡图 (m^3/a)

3.4.2 排水

项目排水为员工产生的生活污水现已接入市政管网系统，项目生

生活污水依托风润新能源设备有限公司厂区化粪池处理达标后排入污水市政管网，最终进入西咸新区第一污水处理厂处理达标后排放。

3.5、供暖制冷

项目生产车间无采暖制冷措施，安装排风机定时换气通风；办公区采用分体空调采暖制冷，空调根据需要进行配置。

3.6 生产工艺

3.6.1 项目生产工艺流程

本项目运营后，生产产品为生产风电零件、电机零件及轨道零件，生产工艺仅为机械加工，工艺流程中的热处理调质和喷漆工艺均采用外协方式，在本项目中不产生污染。

工艺流程简介：

粗加工：根据产品要求使用锯床设备对钢材下料。此过程会产生噪声、固废（废钢边角料、废钢屑、废切削液等）。

精加工：按照产品要求使用车床对下料钢材加工到所需要的尺寸。此过程会产生噪声、固废（废钢渣、废切削液等）。

钻孔/攻丝、侧钻面孔、铣让位：按产品要求使用铣床、钻床等对工件进行铣加工、钻孔加工。此过程会产生噪声、固废（废钢渣、废切削液等）。

打磨：按照产品要求使用磨床对工件进行精细加工。此过程会产生粉尘、噪声、固废（废钢渣、废切削液等）。

精度检测：使用精度测量仪器对产品各项指标进行检测，检验合格品入库（废品率 0.2%）。该项目工艺流程及排污节点见图 3-2

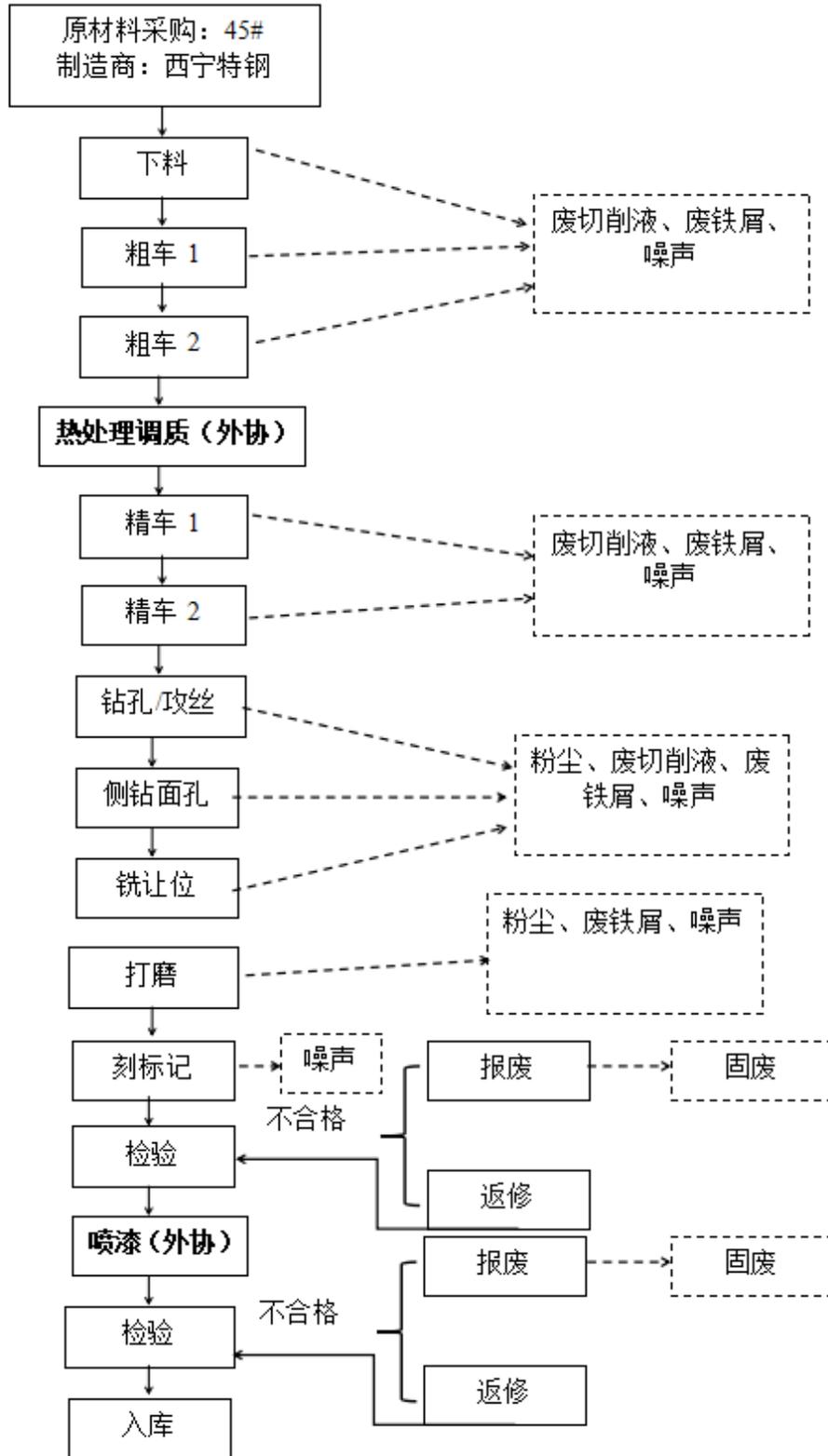


图 3-2 工艺流程及主要产污环节图

3.6.2 项目主要产污环节

3.6.2.1 固体废物

本项目固体废物主要为废金属及公司员工产生的生活垃圾以及废润滑油、废切削液等。

3.6.2.2 噪声

项目主要噪声源为锯床、车床、铣床、摇臂钻、磨床、空压机等设备运行时产生的机械噪声。

3.7 项目变动情况

经现场调查和与建设单位核实，企业在建设过程中无变动。

4、环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 固体废物

本项目固体废物主要为废金属及公司员工产生的生活垃圾以及废边角料、废钢屑、废润滑油、废切削液等。

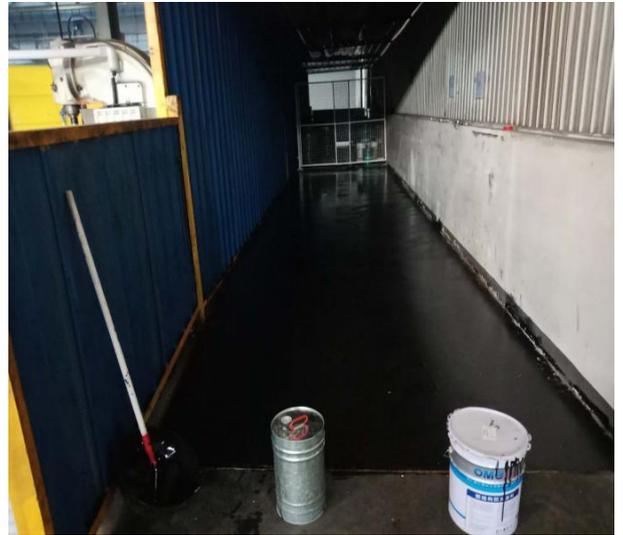
处理措施：

生活垃圾：产生的生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。

废边角料、废钢屑：废边角料、废钢屑、不合格废品收集后外售；

废润滑油：由陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置；

废切削液：产生的废切削液收集后在危废暂存间暂存，与风润新能源设备有限公司产生的危废一起交由陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置。





4.1.2 噪声产生环节及污染物

项目主要噪声源为锯床、车床、铣床、摇臂钻、磨床、空压机等设备运行时产生的机械噪声。

处理措施：

设备均安装设置在厂房内，设备安装设置减震基座、柔性连接。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保投资情况

为了加强建设项目的环境管理，防止环境污染，减轻或防止环境质量下降，根据“建设项目环境保护设计规定”的要求，建设项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，同时应保证环保投资的金额及时到位。

本项目环保投资见表 4-1

表 4-1 项目环保投资一览表

| 项目 | | 环保措施与设施 | 投资额（万元） | |
|------|------|--|--------------------|---|
| 废水 | 生活污水 | 依托风润新能源设备有限公司已建有效容积 50m ³ 化粪池 | / | |
| 噪声 | 生产设备 | 厂房内设置、低噪声设备、减震基础 | 10 | |
| 固废 | 危废 | 废润滑油 | 专用分类收集容器、危废暂存间 | 5 |
| | | 废切削液 | | |
| | 一般固废 | 生活垃圾 | 分类收集垃圾桶，交由环卫部门统一处理 | 1 |
| | | 废边角料、废钢屑、不合格废品 | 专门存储空间收集 | 1 |
| | 危废 | 废润滑油 | 交有资质的单位安全处置 | 1 |
| 废切削液 | | | | |
| 合计 | | | 18 | |

4.3.2 项目落实环境保护“三同时”制度情况。

项目于2017年1月取得了西咸新区丝路经济带能源金融贸易区经济发展局关于西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目备案的批复（能源金贸经发发[2017]3号），2017年12月信息产业部电子综合勘察研究院编制完成了西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目环境影响报告表，2018年1月2日取得陕西省西咸新区环保局关于《西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目环境影响报告表的批复》（陕西咸审服准〔2018〕1号）。

5、建设项目环境影响报告表的主要结论与建议及审批部门决定

5.1 建设项目环境影响报告表的主要结论与建议

一、项目概况

西安嘉瀚机电科技有限公司是一家专门从事各种机电产品、液压产品生产的民营企业。项目租用风润新能源设备有限公司厂区已建厂房，设置生产设备，生产风电零件、电机零件，租用厂房建筑面积9340m²，结构形式为钢结构及框架结构，厂房规划为专业机械加工车间，分为加工区1F和办公区3F（局部），加工区包括恒温检测、检验及精密加工，办公区包括办公室及会议室。

项目厂房用地东侧为厂区空地，隔上林路与西电工业园相望；南临连霍高速；西侧为空地，北侧为风润新能源设备有限公司生产厂房。

二、项目产业政策相符性

本项目主要生产风电零件、电机零件及轨道零件，属于《产业结构调整指导目录》（2013年修订版）中鼓励类，第十四项“机械”，属于国家鼓励发展的产业。

三、建设项目所在地环境质量现状

1、环境空气质量现状

评价区周围环境空气中 SO₂、NO₂1 小时平均值，SO₂、NO₂24 小时平均值均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值要求，PM₁₀ 的 24 小时平均值 5 天超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值要求，超标率 71.43%，最大超标倍数 0.59。PM₁₀ 超标原因与当地气候干旱和周边道路扬尘等有关。

2、声环境质量现状

项目所在地声环境质量现状能达《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区和 4a 类区的标准要求，项目地声环境质量良好。

四、环境影响分析及拟采取的环保措施

1、大气环境影响分析

本项目为机械加工项目，生产过程中仅打磨工艺产生少量粉尘，其他工艺过程中无废气产生。

2、水环境影响分析

项目营运期产生的废水为工作人员产生的生活污水。

项目项目建成后配置工作人员 160 人，项目不提供宿舍。项目员工生活用水量为 5.6t/d，1400t/a；项目排污系数取 0.8，则项目员工生活污水排放量为 4.48t/d，1120t/a。

员工生活污水排入风润厂区已建化粪池进行处理。目前项目所在地周围市政管网尚在施工建设中，化粪池处理达标后的生活污水无法排入市政污水管网，风润新能源设备有限公司委托咸阳市南郊污水处

理厂外运处理（委托协议见附件）。待项目用地周围市政管网建设完成后，经化粪池处理达标后的生活污水排入市政管网最终汇入西咸新区第一污水处理厂进行处理达标后排放。

3、声环境影响分析

项目运营期主要产生的噪声包括生产工艺设备（锯床、车床、铣床、钻床、磨床、空压机等）噪声等。厂区项目生产设备全部安装在生产厂房内且进行减震，经墙壁隔声、基础减震后，对外环境影响极小。

4、固体废弃物环境影响分析

项目产生的固体废弃物主要包括危险废物、一般固体废物和生活垃圾。固体废物主要为废金属、废润滑油、废切削液、生活垃圾。

危废包括废润滑油（0.9t/a）、废切削液（0.5t/a），产生量 1.4t/a；一般固废包括废边角料（22.4t/a）、废钢屑（4.48t/a）、不合格废品（4.48t/a），分类收集资源化利用；生活垃圾产生量为 20t/a。

生活垃圾交由环卫部门统一清运，一般固废收集后外售综合利用，危险废物专用容器分类收集、危废暂存间暂存、收集定期交由有资质的单位处理。

5、清洁生产结论

项目拟选择的工艺及设备较先进；项目所采用的原辅材料及最终产品毒性较小，生产及使用过程中对环境影响较小；项目原辅材料及能源消耗较低；采取污染防治措施后污染物排放量较小，且均能实现达标排放；项目配套有较完善的废物回收利用系统。因此，本评价认为该项目清洁生产水平为国内清洁生产先进水平。

五、总结论

综上所述，西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目符合国家产业政策和相关规划要求，选址合理。在采取环评报告提出的各项污染防治措施后，项目对外环境的不利影响较小，从环境保护的角度，该项目建设可行。

六、要求

1、严格执行“三同时”制度，落实报告表提出各项污染防治措施，建立健全环境管理制度，强化环境管理工作，保证各类环保设施正常运转，确保污染物达标排放。

2、加强主要噪声污染源的控制，采取有效的减振、隔声等措施，确保厂界噪声达标排放。

3、对项目生产期产生的废润滑油、废切削液等危险废物，必须按标准建设危险废物临时贮存设施，并定期交由有资质单位进行安全处置。

4、企业自主进行环保竣工验收及申办排污证并向属地环保部门报备；此外，排放危废也应向属地环保部门报备。

5.2 审批部门审批决定

西安嘉瀚机电科技有限公司：

你公司《西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目环境影响报告表》收悉。经审查，批复如下。

一、风润新能源设备有限公司位于西咸新区上林路以西，东临上林路，西侧为空地。西安嘉瀚机电科技有限公司租用风润新能源设备有限公司厂区南侧已建厂房设置生产设备，生产风电零件、电机零件

及轨道零件。租用厂房总建筑面积 9340m²，其中厂房建筑面积 7610m²，办公楼建筑面积 1730m²，项目总投资约 7852.1 万元，其中环保投资 18 万元，占总投资的 0.23%。

该项目符合国家产业政策，在全面落实报告表和本批复提出的各项污染防治措施后，环境不利影响能够得到一定程度的缓解和控制。因此，从环境保护的角度，我局同意按照报告表中所列建设项目的地点、性质、规模及环境保护措施进行项目建设。

二、项目建设中应重点做好以下工作：

1. 废水经厂区化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》(DB61/224-2011) 二级标准后，外运至咸阳南郊污水处理厂处理;待市政污水管网建成后，排入西咸新区第一净水厂处理。

2. 生活垃圾由环卫部门统一收集处置;废边角料、废钢屑、不合格废品外售处理;废润滑油、废切削液等必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 中的有关规定设置专用危废储存室，定期交有资质单位处置。

3. 锯床、车床、铣床、摇臂钻、磨床、空压机等设备应采取隔音、消声、减震等措施，减小噪声对外界的影响。运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)限值要求。

三、该项目只进行切割、转孔、打磨等机械加工，不涉及热处理、电镀及喷漆等生产工序。

四、项目建设必须严格执行环保设施与主体工程“同时设计、同时施工、同时投产使用”的环境保护“三同时”制度。环保设施经环保竣工

验收合格后，方可投入使用。

五、你单位应在接到本批复后 2 个工作日内，将批准后的报告表送能源金贸园区环保部门备案，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

陕西省西咸新区环保局

2018 年 1 月 2 日

5.3 环评及环评批复落实情况

该建设项目环评要求及落实情况见表 5-1。

表 5-1 本项目环评要求及完成情况一览表

| 类型 | 污染源分类 | 主要污染物 | 环评要求建设的设施和采取的措施 | 实际执行情况 |
|------|--------|----------------|----------------------------------|--|
| 固体废物 | 员工生活 | 生活垃圾 | 分类收集后，定点堆放，交环卫部门统一处理 | 分类收集后，定点堆放，交环卫部门统一处理 |
| | 生产厂房 | 废边角料、废钢屑、不合格废品 | 分类收集、回收利用 | 分类收集、回收利用 |
| | | 废润滑油 | 专用容器分类收集，临时暂存于危险废物暂存间，定期交有资质单位处置 | 专用容器分类收集，临时暂存于危险废物暂存间，定期交陕西新天地固体废物综合处置有限公司 |
| | | 废切削液 | | |
| 噪声 | 设备运行噪声 | 设备运行噪声 | 合理摆放位置，采取降噪减振措施 | 合理摆放位置，采取降噪减振措施 |

该建设项目环评批复要求及落实情况见表 5-2。

表 5-2 本项目环评批复要求及完成情况一览表

| 序号 | 环评批复要求 | 完成情况 |
|----|--|---|
| 1 | 废水经厂区化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》(DB61/224-2011)二级标准后,外运至咸阳南郊污水处理厂处理;待市政污水管网建成后,排入西咸新区第一净水厂处理。 | 废水经厂区化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》(DB61/224-2011)二级标准后,排入市政污水管网,进入西咸新区第一污水处理厂处理。 |
| 2 | 生活垃圾由环卫部门统一收集处置;废边角料、废钢屑、不合格废品外售处理;废润滑油、废切削液等必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的有关规定设置专用危废储存室,定期交有资质单位处置。 | 生活垃圾由环卫部门统一收集处置;废边角料、废钢屑、不合格废品外售处理;废润滑油、废切削液集中收集,交由陕西新天地固体废物综合处置有限公司处理。 |
| 3 | 锯床、车床、铣床、摇臂钻、磨床、空压机等设备应采取隔音、消声、减震等措施,减小噪声对外界的影响。运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)限值要求。 | 锯床、车床、铣床、摇臂钻、磨床、空压机等设备应采取隔音、消声、减震等措施 |
| 4 | 该项目只进行切割、转孔、打磨等机械加工,不涉及热处理、电镀及喷漆等生产工序。 | 本项目只进行切割、转孔、打磨等机械加工,不涉及热处理、电镀及喷漆等生产工序。 |
| 5 | 项目建设必须严格执行环保设施与主体工程“同时设计、同时施工、同时投产使用”的环境保护“三同时”制度。环保设施经环保竣工验收合格后,方可投入使用。 | / |
| 6 | 你单位应在接到本批复后 2 个工作日内,将批准后的报告表送能源金贸园区环保部门备案,并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。 | / |

6、验收执行标准

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）中“建设项目竣工环境保护验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定所规定的标准。在环境影响报告书（表）审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的，按新发布或修订的标准执行。特别排放限值的实施地域范围、时间，按国务院生态环境主管部门或省级人民政府规定执行。建设项目排放环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中未包括的污染物，执行相应的现行标准。”

6.1 噪声污染物排放执行标准

厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类、4 类标准，详见表 6-1；

表 6-1 噪声排放执行标准表

| 点位 | 标准号 | 执行标准 | 标准值 | | 单位 |
|---------|-------------------------------|------|-----|----|--------|
| 厂界东、西、北 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 | 3 类 | 昼间 | 65 | dB (A) |
| | | | 夜间 | 55 | |
| 厂界南 | | 4 类 | 昼间 | 70 | |
| | | | 夜间 | 55 | |

7、验收监测内容

通过对各类污染物排放浓度的监测，各类污染物排放浓度均达到国家或地方相应标准的要求。具体监测内容如下：

7.1 噪声

表 7-1 噪声监测内容一览表

| 类别 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|----|-------------|------|-----------------|
| 噪声 | 厂界四周各设一个监测点 | 厂界噪声 | 连续监测 2 天，昼、夜各一次 |

7.2 固体废物

调查了解固体废物的产生、处理情况。

7.3 环境管理检查内容

环境管理检查主要包括以下内容：

- (1) 环保设施运行及维护情况；
- (2) 环境管理制度建立情况执行和落实情况；

8、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本次验收监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 验收监测项目分析及所用仪器

| 序号 | 类别 | 监测项目 | 采样方法（标准名称及编号） | 检出限 |
|----|------|-----------|---------------------------------|-----|
| 1 | 厂界噪声 | 等效连续（A）声级 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348 -2008） | -- |

8.2 监测仪器

本次验收监测仪器见表 8-2。

表 8-2 监测仪器一览表

| 监测项目 | 仪器名称及型号 | 仪器编号 | 仪器技术指标（量程） | 检定/校准部门与有效日期 |
|------|------------------|---------|-------------|----------------------|
| 厂界噪声 | HS6288E 多功能噪声分析仪 | CZHB109 | 30~130dB（A） | 陕西省计量科学研究院 2018-4-21 |

8.3 人员资质

本次验收监测人员和分析人员均经过公司培训，全部上岗证，具备有组织废气、无组织废气、污水及噪声相应的现场监测和检测分析能力。

监测人员上岗证号见表 8-3：

表 8-3 监测人员上岗证号一览表

| | | | |
|------|-----------|-----------|---------------|
| 姓名 | 许坤 | 马文波 | 王雪健 |
| 上岗证号 | CZHB-0210 | CZHB-0202 | SXQCA-JY18085 |
| 姓名 | 杨蕊 | 谢羽洁 | 祝琦 |
| 上岗证号 | CZHB-0602 | CZHB-0603 | CZHB-0904 |

8.4 质量保证措施

(1) 验收监测方法按照验收监测评价的标准要求，采用标准中列出的标准测定方法，尚未列出测定方法的污染物，其测定方法选择国家、地方及行业现行标准测定方法。

(2) 验收监测人员经考核并持证上岗，监测用仪器全部经过计量检定并在有效期内。

(3) 声级计测量前后均经标准声源校准且合格，测试时无雨雪、无雷电，风速小于 5.0m/s。噪声监测质量保证和质量控制严格按照《环境检测技术规范》（噪声部分）的标准方法的有关规定执行。噪声监测仪器性能符合《声级计电声性能及测量方法》（GB/T3785-1983）的规定。

表 8-4 监测仪器校准情况一览表

| 仪器名称 型号 | 仪器编号 | 校准 时间 | 测前值 dB(A) | 测后值 dB(A) | 实际 误差 | 允许 误差 | 校准 结论 |
|-------------------------|---------|----------|--------------|--------------|----------|----------|----------|
| HS6288E 多功能噪 声分析仪 | CZHB109 | 昼间 | 93.8 | 93.8 | -0.2 | ±0.5 | 合格 |
| | | 夜间 | 93.8 | 93.8 | -0.2 | ±0.5 | 合格 |

(4)验收监测采样记录及测定结果按测定方法标准和监测技术规范要求进行数据处理和填报，测定结果和验收报告按有关规定和要求严格执行三级审核制度，经校核、审核，最后由授权签字人审定。

9、验收监测结果

9.1 生产工况

项目已建成完工并投入营运，各项环保设施正常运行，监测期间，企业生产正常稳定，环境保护设施运行正常。监测期间生产负荷详见表 9-1。

表 9-1 监测期间生产负荷一览表

| 监测日期 | 产品名称 | 设计产量 (件/天) | 实际产量 (件/天) | 负荷 (%) |
|-----------|--------|---------------|---------------|-----------|
| 2018年9月3日 | 风电零件年产 | 350 | 300 | 85.7 |
| | 轨道产品 | 64 | 50 | 78.1 |
| | 液压产品 | 296 | 250 | 84.4 |
| 2018年9月4日 | 风电零件年产 | 350 | 280 | 80.0 |
| | 轨道产品 | 64 | 50 | 78.1 |
| | 液压产品 | 296 | 240 | 81.1 |

9.2 环境保护设施监测结果

9.2.1 厂界噪声

厂界噪声监测结果见表 9-2；

表 9-2 厂界噪声监测结果 单位：dB（A）

| 点位 编号 | 监测点位 | 9月3日 | | 9月4日 | | 执行标准 |
|----------|------|--|------|------|------|----------------|
| | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | |
| 1# | 厂界北 | 61.7 | 44.6 | 59.5 | 43.9 | 昼间：65 夜间：55 |
| 2# | 厂界东 | 58.9 | 45.8 | 58.1 | 46.2 | |
| 3# | 厂界西 | 56.7 | 44.7 | 57.4 | 45.6 | |
| 4# | 厂界南 | 62.1 | 52.3 | 61.2 | 50.8 | 昼间：70 夜间：55 |
| 是否达标 | | 是 | 是 | 是 | 是 | |
| 气象参数 | | 9月3日：昼间：晴 风速 1.1m/s；夜间：晴 风速 1.6m/s。 9月4日：昼间：晴 风速 1.2m/s；夜间：晴 风速 1.4m/s。 | | | | |

由表中数据可知：监测期间，项目所在地东、西、北厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准限值。南厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类区标准限值。

9.2.2 固体废物

项目产生的固体废弃物主要包括危险废物、一般固体废物和生活垃圾。固体废物主要为废金属、废润滑油、废切削液、生活垃圾。

危废包括废润滑油（0.9t/a）、废切削液（0.5t/a），总产生量 1.4t/a；一般固废包括废边角料（22.4t/a）、废钢屑（4.48t/a）、不合格废品（4.48t/a），分类收集资源化利用；生活垃圾产生量为 20t/a。

生活垃圾交由环卫部门统一清运，一般固废收集后外售综合利用，

危险废物专用容器分类收集、危废暂存间暂存、收集定期交由陕西新天地固体废物综合处置有限公司单位处理。

9.2.3 环境管理制度及环保设施检查结果

西安嘉瀚机电科技有限公司设置了环保管理机构，明确管理职责，制定了环境管理制度，并安排专门人员负责监督，负责环境管理工作，定期进行巡检环境影响情况，及时处理环境问题，并进行有关环境保护法规宣传工作。

在监测过程中，我们对该建设工程概况、工艺流程、环保设施的建设情况和投运情况，环保管理、制度建设、资料管理等一系列考核内容进行了调查，各项结果基本达到竣工验收考核的要求。

10、验收监测结论及建议

10.1 验收监测结论

通过对西安嘉瀚机电科技有限公司厂房建设项目的各类环保设施及排污点的现场检查 and 监测，经综合分析评价得出结论如下：

验收监测期间，该项目的生产正常企业生产正常稳定，环境保护设施运行正常。

1、监测期间，项目所在地东、西、北厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准限值。南厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类区标准限值。

2、项目产生的固体废弃物主要包括危险废物、一般固体废物和生活垃圾。固体废物主要为废金属、废润滑油、废切削液、生活垃圾。

危废包括废润滑油（0.9t/a）、废切削液（0.5t/a），产生量 1.4t/a；一般固废包括废边角料（22.4t/a）、废钢屑（4.48t/a）、不合格废品

（4.48t/a），分类收集资源化利用；生活垃圾产生量为 20t/a。

生活垃圾交由环卫部门统一清运，一般固废收集后外售综合利用，危险废物专用容器分类收集、危废暂存间暂存、收集定期交由陕西新天地固体废物综合处置有限公司单位处理。

10.2 建议

- （1）加强各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行；
- （2）加强生产运行管理，健全环保设施的管理规章及人员的培训
工作，定期对环保设施进行保养维护，保证各项环保设施的连续、稳定、高效运转，确保各项污染物稳定持续达标排放。