

陕西省西咸新区市场监督管理局

儿童爬行垫产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 个，其中 2 个为检验样品，1 个为备用样品。

2 检验依据

表 1 儿童爬行垫

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
|----|-------------------|-------------------------|---------------------------|
| 1 | 机械与物理性能（正常使用） | 材料 | GB 6675.2-2014 |
| | | 小零件 | GB 6675.2-2014 |
| | | 功能性锐利边缘 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | | 模塑玩具边缘 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | | 可触及的锐利尖端 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | | 功能性锐利尖端 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | | 用于包装或玩具中的塑料袋或塑料、薄膜 | GB 6675.2-2014 |
| | | 18 个月以下儿童使用的玩具上的绳、索和弹性绳 | GB 6675.2-2014 |
| | | 18 个月以下儿童使用的玩具上的自、回缩绳 | GB 6675.2-2014 |
| | | 玩具袋上的绳索 | GB 6675.2-2014 |
| 2 | 机械与物理性能（可预见的合理滥用） | 小零件 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | | 模塑玩具边缘 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | | 可触及的锐利尖端 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| 3 | 易燃性能-一般要求 | | GB 6675.3-2014 |
| 4 | 特定元素的迁移-最大限量要求 | | GB 6675.4-2014 |
| 5 | 增塑剂-限定增塑剂限量要求 | | GB/T 22048-2022 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分:基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第2部分:机械与物理性能(含第1号修改单)

GB 6675.3-2014 玩具安全 第3部分:易燃性能

GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分:特定元素的迁移

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验,检验项目全部合格,判定为被抽查产品所检项目未发现不合格;检验项目中任一项或一项以上不合格,判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

陕西省西咸新区市场监督管理局 课业簿册产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 24 本，其中 12 本为检验样品，12 本为备用样品。

2 检验依据

表 1 课业簿册

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|------------|--|
| 1 | 可迁移元素的最大限量 | GB 6675.4-2014 GB/T 26193-2010 或 GB/T30419-2013 或 “GB/T 32602-2016 和 GB/T 32603-2016” |
| 2 | 内芯 D65 亮度 | GB/T 7974-2013 QB/T 1437-2023 |
| 3 | 破页张数 | QB/T 1437-2023 |
| 4 | 脏迹 | QB/T 1437-2023 |
| 5 | 内芯张数 | QB/T 1437-2023 |
| 6 | 安全 | QB/T 1437-2023 |
| 7 | 封面、封底定量 | GB/T 451.2-2023 QB/T 1437-2023 |
| 8 | 内芯定量 | GB/T 451.2-2023 QB/T 1437-2023 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 1437-2023 课业簿册

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

GB 40070-2021 儿童青少年学习用品近视防控卫生要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

陕西省西咸新区市场监督管理局 儿童玩具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 个，其中 2 个为检验样品，1 个为备用样品。

2 检验依据

表 1 玩具

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|-------------------|---|
| 1 | 材料 | GB 6675.2-2014 |
| | 小零件 | GB 6675.2-2014 |
| | 某些特定玩具的形状、尺寸及强度 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 边缘 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 尖端 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 突出部件 | GB 6675.2-2014 |
| | 金属丝和杆件 | GB 6675.2-2014 |
| | 用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜 | GB 6675.2-2014 |
| | 绳索和弹性绳 | GB 6675.2-2014 |
| | 弹簧 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| 2 | 弹射玩具 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 小零件 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 小球 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 毛球 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 边缘 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 尖端 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 突出部件 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 金属丝和杆件 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| 3 | 孔、间隙、机械装置的可触及性 | GB 6675.2-2014（含第 1 号修改单） |
| | 可迁移元素 | GB 6675.4-2014 GB/T 30419-2013 GB/T 32602-2016 GB/T 32603-2016 |

| | | | |
|---|------|----------------------------------|----------------|
| 3 | 易燃性能 | 一般要求 | GB 6675.3-2014 |
| | | 头戴玩具 | GB 6675.3-2014 |
| | | 化妆服饰 | GB 6675.3-2014 |
| | | 具有毛绒或纺织表面的 软体填充玩具（动物和娃 娃等） | GB 6675.3-2014 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分:基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第2部分:机械与物理性能（含第1号修改单）

GB 6675.3-2014 玩具安全 第3部分:易燃性能

GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分:特定元素的迁移

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

陕西省西咸新区市场监督管理局 奶瓶产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 18 个，其中 12 个为检验样品，6 个为备用样品。

2 检验依据

表 1 奶瓶

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|-------------------------------|--------------------------------------|
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以 Pb 计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 部件 小零件 | GB 38995-2020 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7-2023 |
| 7 | 特定迁移量（以锑计） (限 PET 材质) | GB 31604.41-2016 GB 31604.49-2023 |
| 8 | 特定迁移总量（以己内酰胺计） (限 PA 材质) | GB 31604.19-2016 |
| 9 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计） (限 PET 材质) | GB 31604.21-2016 |
| 10 | 特定迁移总量（以乙二醇计） (限 PET 材质) | GB 31604.21-2016 |
| 11 | 部件 容量偏差 | GB 38995-2020 |
| 12 | 系统性能 耐沸水性能 | GB 38995-2020 |
| 13 | 系统性能 耐热冲击性能 | GB 38995-2020 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 38995-2020 婴幼儿用奶瓶和奶嘴

GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

陕西省西咸新区市场监督管理局 安抚奶嘴产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 20 个，其中 10 个为检验样品，10 个为备用样品。

2 检验依据

表 1 安抚奶嘴

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|---------------------------------|-----------------|
| 1 | 一般要求 | GB 28482-2012 |
| 2 | 2,6-二-叔丁基对甲苯酚迁移量 | GB 28482-2012 |
| 3 | 2,2'-亚甲基双- (4-甲基-6-叔丁基苯酚) 迁移 | GB 28482-2012 |
| 4 | 挥发性化合物 | GB 28482-2012 |
| 5 | 邻苯二甲酸酯含量 | GB/T 22048-2022 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 28482-2012 婴幼儿安抚奶嘴

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质

量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

陕西省西咸新区市场监督管理局

儿童饮用水杯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

塑料饮水口杯：每批次产品抽取样品 15 个，其中 9 个为检验样品，6 个为备用样品。

不锈钢真空杯/不锈钢真空保温容器：每批次产品抽取样品 8 个，其中 5 个为检验样品，3 个为备用样品。

2 检验依据

表 1 塑料饮水口杯

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|---------------------------|--------------------------------------|
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以 Pb 计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验 | GB 31604.7-2023 |
| 6 | 特定迁移量（以锑计）（限 PET 材质） | GB 31604.41-2016 GB 31604.49-2023 |
| 7 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET 材质） | GB 31604.21-2016 |
| 8 | 特定迁移总量（以乙二醇计）（限 PET 材质） | GB 31604.21-2016 |
| 9 | 外观 | QB/T 4049-2021 |
| 10 | 异味 | QB/T 4049-2021 |
| 11 | 容量偏差 | QB/T 4049-2021 |
| 12 | 密封性能 | QB/T 4049-2021 |

| | | |
|----|-------|----------------|
| 13 | 耐冲击性 | QB/T 4049-2021 |
| 14 | 耐低温性能 | QB/T 4049-2021 |
| 15 | 耐热性 | QB/T 4049-2021 |
| 16 | 使用性 | QB/T 4049-2021 |

表 2 不锈钢真空杯 (GB/T 29606-2013)

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|--------------|-----------------|
| 1 | 感官要求 | GB 4806.9-2023 |
| 2 | 密封用盖（塞）及热水异味 | GB/T 29606-2013 |
| 3 | 橡胶制件的耐热水性 | GB/T 29606-2013 |
| 4 | 容量 | GB/T 29606-2013 |
| 5 | 保温效能 | GB/T 29606-2013 |
| 6 | 耐冲击性 | GB/T 29606-2013 |
| 7 | 密封性 | GB/T 29606-2013 |

表 3 不锈钢真空保温容器 (GB/T 40355-2021)

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|--------------|-----------------|
| 1 | 感官要求 | GB 4806.9-2023 |
| 2 | 密封用盖（塞）及热水异味 | GB/T 40355-2021 |
| 3 | 橡胶制件的耐热水性 | GB/T 40355-2021 |
| 4 | 容积偏差 | GB/T 40355-2021 |
| 5 | 保温效能 | GB/T 40355-2021 |
| 6 | 耐冲击性 | GB/T 40355-2021 |
| 7 | 密封性 | GB/T 40355-2021 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡

是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 4049-2021 塑料饮水口杯

GB/T 29606-2013 不锈钢真空杯

GB/T 40355-2021 不锈钢真空保温容器

GB 4806.9-2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

陕西省西咸新区市场监督管理局 学生书包产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 个，其中 1 个为检验样品，1 个为备用样品。

2 检验依据

表 1 学生书袋（QB/T 2858-2007）

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
|----|--------------------------|------|--|
| 1 | 负重 | | QB/T 2858-2007 |
| 2 | 缝合强度 | | QB/T 2858-2007 |
| 3 | 旅行式拉杆书袋 滑轮和拉杆 | 拉杆长度 | QB/T 2858-2007 |
| | | 拉杆形状 | |
| | | 护脊装置 | |
| | | 可靠性 | |
| 4 | 背带类书袋的性 能 | 舒适度 | QB/T 2858-2007 |
| | | 书袋带 | |
| | | 提把 | |
| 5 | 可迁移元素的限量 | | GB 6675.4-2014 GB/T 26193-2010 或 GB/T 30419-2013 或 “GB/T 32602-2016 和 GB/T 32603-2016” |
| 6 | 游离甲醛含量 | | GB/T 32606-2016 |
| 7 | 可分解有害芳香胺染料 | | GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009 |
| 8 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑 剂的限量 | | GB/T 22048-2022 |

表 2 学生书包 (QB/T 1333-2018)

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|----------------------|---|
| 1 | 振荡冲击性能 | QB/T 2922-2018 QB/T 5083-2017 B 法 QB/T 1333-2018 |
| 2 | 缝合强度 | QB/T 1333-2018 |
| 3 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4-2014 GB/T 26193-2010 或 GB/T 30419-2013 或 “GB/T 32602-2016 和 GB/T 32603-2016” |
| 4 | 游离甲醛含量 | GB/T 32606-2016 GB/T 19941.1-2019 |
| 5 | 可分解有害芳香胺染料 | GB/T 17592-2024 GB/T 23344-2009 GB/T 19942-2019 |
| 6 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048-2022 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

QB/T 2858-2007 学生书袋

QB/T 1333-2018 背提包

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

陕西省西咸新区市场监督管理局 水晶土（泥）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 个，其中 2 个为检验样品，1 个为备用样品。

2 检验依据

表 1 水晶土（泥）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|--------------------------|---|
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4-2014 GB/T 26193-2010 或 GB/T 30419-2013 或 “GB/T 32602-2016 和 GB/T 32603-2016” |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的 限量 | GB/T 22048-2022 |
| 3 | 游离甲醛的限量 | GB/T 32606-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6675.1-2014 玩具安全 第 1 部分:基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第 2 部分:机械与物理性能（含第 1 号修改单）

GB 6675.3-2014 玩具安全 第 3 部分:易燃性能

GB 6675.4-2014 玩具安全 第 4 部分:特定元素的迁移

GB 21027-2020 学生用品的安全通用要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或

一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

陕西省西咸新区市场监督管理局 儿童自行车产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 辆，其中 1 辆为检验样品，1 辆为备用样品。

2 检验依据

表 1 儿童自行车

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|--------|---------------|
| 1 | 锐利边缘 | GB 14746-2006 |
| 2 | 螺钉的紧固 | GB 14746-2006 |
| 3 | 制动系统 | GB 14746-2006 |
| 4 | 把横管的把套 | GB 14746-2006 |
| 5 | 最大充气压力 | GB 14746-2006 |
| 6 | 脚蹬的脚踩面 | GB 14746-2006 |
| 7 | 地面间隙 | GB 14746-2006 |
| 8 | 鞍管 | GB 14746-2006 |
| 9 | 平衡轮尺寸 | GB 14746-2006 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 14746-2006 儿童自行车安全要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或

一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

陕西省西咸新区市场监督管理局 婴儿学步车产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 辆，其中 1 辆为检验样品，1 辆为备用样品。

2 检验依据

表 1 婴儿学步车

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|--------------|---------------|
| 1 | 材料质量 | GB 14749-2006 |
| 2 | 金属表面 | GB 14749-2006 |
| 3 | 危险夹缝及孔、开口 | GB 14749-2006 |
| 4 | 弹簧 | GB 14749-2006 |
| 5 | 外露突出物 | GB 14749-2006 |
| 6 | 锁定、折叠和框架调节装置 | GB 14749-2006 |
| 7 | 跨带宽度 | GB 14749-2006 |
| 8 | 座位 | GB 14749-2006 |
| 9 | 学步车脚轮 | GB 14749-2006 |
| 10 | 框架离地高度 | GB 14749-2006 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 14749-2006 婴儿学步车安全要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。