

2024 年陕西省西咸新区汽车用制动器衬片产 品质量监督抽查实施方案

批准部门：陕西省西咸新区市场监督管理局

承检部门：山东腾翔产品质量检测有限公司

2024 年 11 月



2024 年陕西省西咸新区汽车用制动器衬片产品质量监督抽查实施方案

一、产品概况

汽车用制动器衬片是汽车制动系统的核心部件之一，其主要功能是对汽车产生减速或制动作用，是汽车生产制造和售后维护保养必需的重要零部件之一。它的工作原理是摩擦制动，即由制动系统通过液压（或气压）对制动器衬片施加压力使其与制动鼓或制动盘紧密接触并产生摩擦，将车辆行进的动能转化为热能，迫使汽车减速或停止行进，所以其质量直接影响到汽车的制动性能，也关系到行车和人身安全。

汽车用制动器衬片材料问题可能导致其在实际运行中磨损过快，更换周期短。例如，大运汽车股份有限公司召回的部分 4×2 纯电动厢式运输车就是因为后轮制动衬片存在质量问题（材料问题），导致磨损较快，更换周期短，后轮制动衬片间隙变大后造成自动调节机构不能及时调节间隙，导致刹车疲软和性能不稳定的情况，增加了车辆发生碰撞的风险。制动器摩擦片的摩擦系数过高或过低都会影响汽车的制动性能。摩擦系数过高会导致刹车不灵敏，而摩擦系数过低则可能发生轮胎抱死现象，导致车辆甩尾与爆胎，对行驶安全性构成严重威胁。此外，许多劣质摩擦片在温度达到 250℃ 时，其摩擦系数会急剧下降，导致刹车完全失效。

汽车用制动器衬片的质量问题可能会严重影响汽车的制动性能，增加车辆发生碰撞的风险。

二、产业分布

我国汽车产业在各个地区的分布不均衡，汽车用制动器衬片产业往往围绕汽车制造企业进行布局。例如在汽车产业发达的地区，如华东、华北等地，由于整车企业对制动器衬片有较大的需求，吸引了众多的制动器衬片企业集聚，以降低运输成本、提高响应速度，满足整车企业的即时配套需求。中国汽车制动器衬片市场已经发展成为一个规模达数十亿元的重要细分领域，其市场地位不可忽视。随着汽车行业的持续繁荣和消费者对车辆安全性能要求的日益提高，制动器衬片作为汽车制动系统的核心部件，其市场需求将持续保持增长态势。

三、实施细则

1、适用范围

本实施细则适用于本次汽车用制动器衬片产品质量监督抽查。

2、依据标准

GB5763-2018 《汽车用制动器衬片》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3、抽样方法

3.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一批次、同一规格、同一牌号的产品。

3.2 抽样方法及数量

在被抽样生产者或销售者的待销产品中抽取。

M1、M2、N1、O1、O2 类车辆使用的盘式衬片、M1、M2、N1、O1、O2 类车辆使用的鼓式衬片、M3、N2、N3、O3、O4 类车辆使用的盘式衬片每批次产品抽取样品 32 片，其中 16 片作为检验样品，16 片作为备用样品。M3、N2、N3、O3、O4 类车辆使用的鼓式衬片每批次产品抽取样品 16 片，其中 8 片作为检验样品，8 片作为备用样品。

3.3 样品处置

应当对检验样品和备用样品分别签封，同时在封条上标注出检验样品或备用样品。样品应由包装材料全部包裹，为防拆封，可采用透明胶带缠裹。

4、检验项目及检验方法

表 1 汽车用制动器衬片检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	摩擦性能	GB/T 17469-2012 GB/T 34007-201
2	剪切性能	GB/T 22309-2008
3	六价铬	JC/T 2268-2023
4	汞	JC/T 2268-2023
5	铅	JC/T 2268-2023
6	镉	JC/T 2268-2023

5、判定原则

1）、若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的国家或行业强制性标准要求时，应按国家或行业强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，

应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

2)、综合判定：经检验，检验项目全部合格，判定结论为：“经抽样检验，所检项目符合××标准要求，依据《2024 年陕西省西咸新区汽车用制动器衬片产品质量监督抽查实施细则》，判定为未发现不合格”； 当有不合格项目，判定结论为：“经抽样检验，××项目不符合××标准要求，依据《2024 年陕西省西咸新区汽车用制动器衬片产品质量监督抽查实施细则》，判定为不合格。



6、异议处理

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

（一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明，做出维持原检验结论的复检结论。

（二）对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督部门或者指定检验机构应当按原监督抽查方案对抽取的备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

四、抽查工作进度要求

1、本次抽查任务由山东腾翔产品质量检测有限公司承担见表 2。

表 2 任务安排表

序号	抽查区域	抽查批次/批	抽样机构	检验机构
1	西咸新区生产企业、销售企业	10	山东腾翔产品质量检测有限公司	山东腾翔产品质量检测有限公司

2、西咸新区市场监督管理局监督抽查文件下达后，由山东腾翔产品质量检测有限公司组织召开抽检任务布置会，按文件规定时间完成抽样、检验，检验结果确认和异议处理工作。将情况汇总，编制总结和产品质量分析报告上报西咸新区市场监督管理局。具体安排见表 3。

表 3 任务进度安排表

序号	工作内容	时间节点
1	召开任务布置会、安排抽查工作，明确工作纪律，对参与人员进行培训，学习抽查方案、相关标准等	根据西咸新区文件要求制定
2	完成抽样、检验	根据西咸新区文件要求制定
3	完成结果确认及异议处理	根据西咸新区文件要求制定
4	完成抽查结果的汇总、分析上报	根据西咸新区文件要求制定

