

2024 年陕西省西咸新区机动车制动软管产品 质量监督抽查实施方案

批准部门：陕西省西咸新区市场监督管理局

承检部门：山东腾翔产品质量检测有限公司



2024 年陕西省西咸新区机动车制动软管产品质量监督抽查实施方案

一、产品概况

汽车制动软管(俗称刹车管), 是使用在汽车制动系统中的零部件, 其主要作用是在汽车制动中传递制动介质, 保证制动力传递到汽车制动蹄或制动钳产生制动力, 从而使制动随时有效。汽车制动软管负责传递刹车油, 确保制动力能够顺畅到达汽车制动钳, 从而实现车辆的平稳制动。

汽车制动软管是汽车制动系统中不可或缺的部件, 直接影响刹车效果和驾驶安全性。

二、产业分布

汽车制动软管国内产业分布主要集中在华北地区, 并且国内企业在技术上正在逐步缩小与外资企业的差距。国内主要企业包括 Tianjin Peng Ling、Sichuan ChuanHuan 等。在中国汽车产业链中, 制动软管和管路行业同样扮演着重要角色。近年来, 中国汽车市场经历了快速增长, 汽车保有量持续增长。这一趋势带动了制动软管和管路需求的持续增长。同时, 中国汽车工业的快速发展也为制动软管和管路行业提供了广阔的发展空间。中国制动软管和管路行业在技术创新、产品质量提升方面也取得了显著进步, 逐步形成了具有国际竞争力的产业集群。

三、实施细则

1、适用范围

本实施细则适用于本次机动车制动软管产品质量监督抽查。

2、依据标准

GB16897-2022《制动软管的结构、性能要求及试验方法》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3、抽样方法

3.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一批次、同一规格、同一牌号的产品。

3.2 抽样方法及数量

在被抽样生产者或销售者的待销产品中抽取。

每批次液压制动软管产品抽取样品 22 根, 其中 11 根作为检验样品, 11 根作为备用样

品。

每批次气压制动橡胶软管产品抽取样品 14 根，其中 7 根作为检验样品，7 根作为备用样品。

每批次真空制动软管产品抽取样品 8 根，其中 4 根作为检验样品，4 根作为备用样品。

每批次气压制动塑料软管产品抽取样品 16 根，其中 8 根作为检验样品，8 根作为备用样品。

3.3 样品处置

应当对检验样品和备用样品分别签封，同时在封条上标注出检验样品或备用样品。样品应由包装材料全部包裹，为防拆封，可采用透明胶带缠裹。

4、检验项目及检验方法

表 1 液压制动软管

序号	检验项目	检验方法
1	缩颈后内孔通过量	GB 16897-2022
2	抗拉强度	GB 16897-2022
3	耐寒性	GB 16897-2022
4	耐臭氧性	GB 16897-2022
5	接头耐腐蚀性	GB 16897-2022 GB/T 10125-2012

表 2 气压制动橡胶软管

序号	检验项目	检验方法
1	缩颈后内孔通过量	GB 16897-2022
2	抗拉强度	GB 16897-2022
3	黏合强度	GB 16897-2022 GB/T 14905-2020
4	耐寒性	GB 16897-2022
5	耐臭氧性	GB 16897-2022
6	接头耐腐蚀性	GB 16897-2022

表 3 真空制动软管

序号	检验项目	检验方法
1	缩颈后内孔通过量	GB 16897-2022

序号	检验项目	检验方法
2	黏合强度	GB 16897-2022 GB/T 14905-2020
3	耐寒性	GB 16897-2022
4	耐臭氧性	GB 16897-2022
5	接头耐腐蚀性	GB 16897-2022

表 4 气压制动塑料软管

序号	检验项目	检验方法
1	缩颈后内孔通过量	GB 16897-2022
2	耐氯化锌性	GB 16897-2022
3	耐甲醇性	GB 16897-2022
4	耐臭氧性	GB 16897-2022
5	接头耐腐蚀性	GB 16897-2022
6	抗拉强度	GB 16897-2022

5、判定原则

1)、若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的国家或行业强制性标准要求时，应按国家或行业强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

2)、综合判定：经检验，检验项目全部合格，判定结论为：“经抽样检验，所检项目符合××标准要求，依据《2024 年陕西省西咸新区机动车制动软管产品质量监督抽查实施细则》，判定为未发现不合格”； 当有不合格项目，判定结论为：“经抽样检验，××项目不符合××标准要求，依据《2024 年陕西省西咸新区机动车制动软管产品质量监督

抽查实施细则》，判定为不合格。

6、异议处理

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

（一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明，做出维持原检验结论的复检结论。

（二）对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督部门或者指定检验机构应当按原监督抽查方案对抽取的备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

四、抽查工作进度要求

1、本次抽查任务由山东腾翔产品质量检测有限公司承担见表 5。

表 5 任务安排表

序号	抽查区域	抽查批次/批	抽样机构	检验机构
1	西咸新区生产企业、销售企业	5	山东腾翔产品质量检测有限公司	山东腾翔产品质量检测有限公司

2、西咸新区市场监督管理局监督抽查文件下达后，由山东腾翔产品质量检测有限公司组织召开抽检任务布置会，按文件规定时间完成抽样、检验，检验结果确认和异议处理工作。将情况汇总，编制总结和产品质量分析报告上报西咸新区市场监督管理局。具体安排见表 6。

表 6 任务进度安排表

序号	工作内容	时间节点
1	召开任务布置会、安排抽查工作，明确工作纪律，对参与人员进行培训，学习抽查方案、相关标准等	根据西咸新区文件要求制定
2	完成抽样、检验	根据西咸新区文件要求制定
3	完成结果确认及异议处理	根据西咸新区文件要求制定
4	完成抽查结果的汇总、分析上报	根据西咸新区文件要求制定