

2024 年陕西省西咸新区热轧带肋钢筋产品 质量监督抽查实施方案

批准部门：陕西省西咸新区市场监督管理局

承检部门：西安市产品质量监督检验院



2024 年 11 月



2024 年陕西省西咸新区热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施方案

一、产品概况

热轧带肋钢筋是由低碳钢和普通合金钢经热轧成型后自然冷却的成品钢筋。这种钢筋主要用于钢筋混凝土和预应力混凝土结构的配筋，在房屋、桥梁、道路等土建工程建设中有着广泛的应用，无论是高速公路、铁路、涵洞、隧道、防洪设施还是水坝等公用设施，甚至是房屋建筑的基础、梁、柱、墙、板，都离不开这种结构材料。其质量的好坏直接影响到工程的建设质量，关系到人身和财产安全，无论是国家基础工业建设还是百姓的日常生活当中热轧带肋钢筋都是不可缺少的重要产品。

二、产业分布

热轧带肋钢筋生产基地主要分布在河北、山东、山西、湖南、江苏等省份。其中，大同市、邯郸市、柳州市等地更是被誉为钢筋之都。这些地方拥有优越的地理位置和丰富的矿产资源，为钢筋的生产提供了得天独厚的条件。陕西省热轧钢筋生产企业有近 10 家，主要分布在韩城、西安、汉中等地。

三、实施细则

1、适用范围

本实施细则适用于本次热轧带肋钢筋产品监督抽查。

2、依据标准

GB/T 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3、抽样方法

3.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一批次、同一规格、同一牌号的产品。

3.2 抽样方法及数量

在被抽样生产者或销售者的待销产品中抽取。

对直条热轧带肋钢筋取样时，在堆垛表层随机抽取 1 捆，在该捆中抽取 5 根钢筋，每根钢筋截取的长度为 2400mm，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1200mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。



对盘卷热轧带肋钢筋取样时，在产品中抽取 5 盘产品，在每盘钢筋上距头或尾至少 2000mm 处，随机截取 1 根长度为 2000mm 的钢筋，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1000mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1-a，1-b），标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

在流通领域抽取产品为非捆扎包装时，在堆放的钢筋中随机抽取同一批次、同一规格、同一牌号的 5 根钢筋，截取方式与捆装方式相同。

3.3 样品处置

应当对检验样品和备用样品分别签封，同时在封条上标注出检验样品或备用样品。样品应由包装材料全部包裹，为防拆封，可采用透明胶带缠裹。

4、检验项目及检验方法

表 1 热轧带肋钢筋检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	屈服强度	GB/T 1499.2-2018、GB/T 28900-2022
		抗拉强度	
		断后伸长率 ¹	
		实测抗拉强度与实测屈服强度之比 ²	
		实测屈服强度与屈服强度特征值之比 ²	
		最大力总延伸率 ²	
2	弯曲		GB/T 1499.2-2018 GB/T 28900-2022
3	化学成分	C	GB/T 4336-2016
		Si	GB/T 223.5-2008
		Mn	GB/T 223.59-2008
		P	GB/T 223.63-2022
		S	GB/T 20123-2006
4	尺寸	横肋高	GB/T 1499.2-2018
		纵肋高	GB/T 1499.2-2018
		横肋间距	GB/T 1499.2-2018
5	重量偏差		GB/T 1499.2-2018
6	金相组织		GB/T 1499.2-2018 GB/T 13298-2015

注：1 检验适用于非抗震钢筋；

2 检验适用于抗震钢筋。



5、判定原则

1)、若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的国家或行业强制性标准要求时，应按国家或行业强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

2)、综合判定：经检验，检验项目全部合格，判定结论为：“经抽样检验，所检项目符合××标准要求，依据《2024 年陕西省西咸新区热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则》，判定为未发现不合格”； 当有不合格项目，判定结论为：“经抽样检验，××项目不符合××标准要求，依据《2024 年陕西省西咸新区热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则》，判定为不合格。

6、异议处理

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

（一）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明，做出维持原检验结论的复检结论。


（二）对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监管部门或者指定检验机构应当按原监督抽查方案对抽取的备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

四、抽查工作进度要求

1、本次抽查任务由西安市产品质量监督检验院承担见表 2。

表 2 任务安排表

序号	抽查区域	抽查批次/批	抽样机构	检验机构
1	西咸新区生产企业、销	10	西安市产品质量	西安市产品质量监



	售企业		监督检验院	督检验院
--	-----	--	-------	------

2、西咸新区市场监督管理局监督抽查文件下达后，由西安市产品质量监督检验院组织召开抽检任务布置会，按文件规定时间完成抽样、检验，检验结果确认和异议处理工作。将情况汇总，编制总结和质量分析报告上报西咸新区市场监督管理局。具体安排见表3。

表 3 任务进度安排表

序号	工作内容	时间节点
1	召开任务布置会、安排抽查工作，明确工作纪律，对参与人员进行培训，学习抽查方案、相关标准等	根据西咸新区文件要求制定
2	完成抽样、检验	根据西咸新区文件要求制定
3	完成结果确认及异议处理	根据西咸新区文件要求制定
4	完成抽查结果的汇总、分析上报	根据西咸新区文件要求制定