

# 2024年陕西省西咸新区热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则



## 1 抽样方法

### 1.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一批次、同一规格、同一牌号的产品。

### 1.2 抽样方法及数量

在被抽样生产者或销售者的待销产品中抽取。

对直条热轧带肋钢筋取样时，在堆垛表层随机抽取 1 捆，在该捆中抽取 5 根钢筋，每根钢筋截取的长度为 2400mm，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1200mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

对盘卷热轧带肋钢筋取样时，在产品中抽取 5 盘产品，在每盘钢筋上距头或尾至少 2000mm 处，随机截取 1 根长度为 2000mm 的钢筋，逐根顺序编号为 1~5，再把每根钢筋分成 2 支长度为 1000mm 的样品，2 支样品逐支编号标记，并一一对应（如 1-a，1-b），标记 a 的 5 支样品为检验样品，标记 b 的 5 支样品为备用样品。

在流通领域抽取产品为非捆扎包装时，在堆放的钢筋中随机抽取同一批次、同一规格、同一牌号的 5 根钢筋，截取方式与捆装方式相同。

### 1.3 样品处置

应当对检验样品和备用样品分别签封，同时在封条上标注出检验样品或备用样品。样品应由包装材料全部包裹，为防拆封，可采用透明胶带缠裹。

## 2 检验依据

表 1 热轧带肋钢筋检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	力学性能	屈服强度	GB/T 1499.2-2018 GB/T 28900-2022
		抗拉强度	
		断后伸长率 <sup>1</sup>	
		实测抗拉强度与实测屈服强度之比 <sup>2</sup>	
		实测屈服强度与屈服强度特征值之比 <sup>2</sup>	
		最大力总延伸率 <sup>2</sup>	
2	弯曲		GB/T 1499.2-2018 GB/T 28900-2022
3	化学成分	C	GB/T 4336-2016 GB/T 223.5-2008
		Si	



序号	检验项目	检验方法
	Mn	GB/T 223.59-2008
	P	GB/T 223.63-2022
	S	GB/T 20123-2006
4	横肋高	GB/T 1499.2-2018
	纵肋高	GB/T 1499.2-2018
	横肋间距	GB/T 1499.2-2018
5	重量偏差	GB/T 1499.2-2018
6	金相组织	GB/T 1499.2-2018 GB/T 13298-2015

注：1 检验适用于非抗震钢筋；2 检验适用于抗震钢筋。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》

经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。