

2024 年陕西省西咸新区平板玻璃产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

一般根据产品的批量大小确定抽样数量。例如，对于批量较小的产品，可以抽取一定比例的样品，如每批次抽取平板玻璃 5 平板玻璃至平板玻璃 10 平板玻璃片平板玻璃；对于批量较大的产品，可以按照一定的抽样比例进行抽取，如每平板玻璃 1000 平板玻璃片抽取平板玻璃 10 平板玻璃至平板玻璃 20 平板玻璃片。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸偏差	GB 11614-2022 等现行有效标准
2	对角线差	GB 11614-2022 等现行有效标准
3	厚度偏差	GB 11614-2022 等现行有效标准
4	厚薄差	GB 11614-2022 等现行有效标准
5	标志	GB 11614-2022 等现行有效标准

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 11614-2022 等现行有效标准 平板玻璃

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

