

# 2024 年陕西省西咸新区电动自行车充电器产品质量监督抽查实施细则



## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 4 个，其中 2 个作为检验样品，2 个作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 电动自行车充电器（GB 4706.1-2005、GB 4706.18-2014）

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.18-2014
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005
4	非正常工作（A）	GB 4706.1-2005 GB 4706.18-2014
5	机械强度（B）	GB 4706.1-2005 GB 4706.18-2014
6	结构	GB 4706.1-2005
7	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 GB 4706.18-2014
8	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005 GB/T 16935.1-2008
9	耐热和耐燃（C）	GB 4706.1-2005 GB 4706.18-2014

注：（A）非正常工作项目只做 19.102；（B）机械强度项目只做外壳冲击试验；（C）耐热和耐燃项目只针对塑料外壳

表 2 电动自行车充电器（GB 42296-2022）

序号	检验项目	检验方法
1	外壳冲击	GB 42296-2022
2	跌落	GB 42296-2022
3	工作温度下的泄漏电流	GB 42296-2022
4	电气强度	GB 42296-2022
5	防触电保护	GB 4706.1-2005

序号	检验项目	检验方法
6	非正常工作（错接、短路）	GB 42296-2022
7	灼热丝	GB/T 5169.11-2017

表 3 电动自行车充电器（GB/T 36944-2018）

序号	检验项目	检验方法
1	输入电流	GB/T 36944-2018
2	电源适应性	GB/T 36944-2018
3	外壳冲击	GB/T 36944-2018
4	泄漏电流	GB/T 36944-2018
5	电气强度	GB/T 36944-2018
6	爬电距离	GB/T 36944-2018
7	电气间隙	GB/T 36944-2018
8	防触电保护	GB 4706.1-2005
9	内部布线	GB 4706.1-2005
10	电源软线	GB 4706.1-2005

表 4 电动自行车充电器（QB/T 2947.1-2008、QB/T 2947.3-2008）

序号	检验项目	检验方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005
2	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005
3	过载保护	GB 4706.18-2005
4	机械强度（外壳冲击试验）	GB 4706.18-2005
5	布线	GB 4706.1-2005
6	输入、输出线及插头	QB/T 2947.1-2008

表 5 电动自行车充电器（T/TCDZ0001-2019）

序号	检验项目	检验方法
1	输入功率和电流	GB 4706.1-2005 GB 4706.18-2014
2	对触及带电部件的防护	T/TCDZ 0001-2019
3	发热	GB 4706.1-2005
4	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005
5	机械强度（外壳冲击试验）	T/TCDZ 0001-2019
6	结构	GB 4706.18-2014
7	内部布线	GB 4706.1-2005
8	爬电距离	GB 4706.1-2005
9	电气间隙	GB 4706.1-2005

备注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB4706.18-2014 家用和类似用途电器的安全 电池充电器的特殊要求

GB4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求

QB/T2947.1-2008 电动自行车用蓄电池及充电器 第1部分：密封铅酸蓄电池及充电器

QB/T2947.3-2008 电动自行车用蓄电池及充电器 第3部分：锂离子蓄电池及充电器

T/TCDZ0001-2019 电动自行车用蓄电池充电器

GB/T36944-2018 电动自行车用充电器技术要求

GB42296-2022 电动自行车用充电器安全技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，所检项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

